



**UNIVERSIDADE FEDERAL FLUMINENSE  
INSTITUTO DE CIÊNCIAS HUMANAS E FILOSOFIA  
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA**

**ADITAMENTO Nº 02 AO EDITAL DE SELEÇÃO PARA O CURSO DE DOUTORADO DO  
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA 2019**

1. Na primeira página, onde se lê "A Universidade Federal Fluminense (UFF) torna público, para conhecimento dos interessados, que as inscrições para o processo seletivo do Curso de Doutorado em Antropologia do Programa de Pós-Graduação em Antropologia estarão abertas de **6 a 28 de maio de 2019.**", leia-se "A Universidade Federal Fluminense (UFF) torna público, para conhecimento dos interessados, que as inscrições para o processo seletivo do Curso de Doutorado em Antropologia do Programa de Pós-Graduação em Antropologia estarão abertas de **6 de maio a 17 de junho de 2019.**"
2. Na primeira página, onde se lê "**Dias e horários de inscrição:** De **segunda a sexta-feira**, das **15:00 às 17:30**", leia-se "**Dias e horários de inscrição:** De **segunda a sexta-feira**, das **15:00 às 17:30** (exceto entre os dias **3 e 6 de junho**, quando não haverá atendimento)".
3. Modifica-se o item **2.1.4**, que passa a ser "Os candidatos que atenderem às condições estabelecidas pelo Decreto Federal 6.593/08, da Presidência da República, poderão solicitar isenção de taxa de inscrição apresentando a autodeclaração de baixa renda, como exigido pelo decreto, e comprovante de inscrição no Cadastro Único para Programas Sociais do Governo Federal (CadÚnico) juntamente com os demais documentos da inscrição. O processo será analisado e terá o resultado divulgado juntamente com a homologação das inscrições."
4. No item **2.3**, onde se lê "**Inscrições pelos Correios:** Serão facultadas as inscrições pelo correio com data limite de postagem no dia **17 de maio de 2019**, via SEDEX", leia-se "**Inscrições pelos Correios:** Serão facultadas as inscrições pelo correio com data limite de postagem no dia **10 de junho de 2019**, via SEDEX".
5. No item **2.6**, onde se lê "O resultado com a confirmação das inscrições será divulgado no mural do PPGA/UFF até o dia **30 de maio de 2019**", leia-se "O resultado com a confirmação das inscrições será divulgado no mural do PPGA/UFF até o dia **19 de junho de 2019**".
6. No item **6.1**, onde se lê "Homologação das inscrições: **31 de maio de 2019**", leia-se "Homologação das inscrições: **24 de junho de 2019**".

Niterói, 28 de maio de 2019

FABIO REIS MOTA  
Coordenador do Programa de  
Pós-Graduação em Antropologia  
Matrícula SIAPE 27326-35

#####